



Tytan Professional Ohutsaumaliima on tarkoitettu rakennuksen sisä- ja ulkoseinien rakentamiseen hyvin ohuella saumalla (ohutsaumalaastin sijasta). Ohutsaumaliimaa voidaan käyttää 1-1,5 mm mittatarkoille höyrykarkaistusta kevytbetonista tehdyille harkoille (ACC esim. Siporex) tai keraamisille harkoille (Wienerberger Porotherm). Myös muurattaville väliseinäkiville. Huom. harkkojen korkeusero juoksumetriä kohden maksimissaan 3 mm.

EDUT

EDUT	
HYÖTYSUHDE YHDESTÄ PULLOSTA ASENNETTAESSA	▲▲
KIINNITTYVYYS RAKENNUSMATERIAALEILLE	▲▲
LAAJA KÄYTTÖLÄMPÖTILA-ALUE	▲▲▲
ESIVALMISTELUJEN TEHOKKUUS	▲▲▲
KÄYTÖN TEHOKKUUS	▲▲▲
KYLMÄSILTOJEN POISTAMINEN	▲▲▲
SIISTIÄ ASENTAMISTA	▲▲▲

* VERRATTUNA PERINTEISEEN SEMENTTIPOHJAISEEN LAASTIIN

- ▲▲▲ korkea
- ▲▲ hyvä
- normaali
- ▼▼ pieni
- ▼▼▼ alhainen
- ei ole

**Vain tarkka käyttöohjeiden noudattaminen takaa
 tuotteen oikean käytön ja korkeimman laadun.**

PULLON LÄMPÖTILA	+10°C - +30°C
KÄYTTÖLÄMPÖTILA	-10°C - +30°C
SUOSITELTU MIN. ILMANKOSTEUS LÄMPÖTILASSA 23°C	45 %



ASENTAMINEN

Tarkista turvallisuustiedot tuotteen Käyttöturvatieotteesta ennen tuotteen käyttöä.

1. PINNAN ESIKÄSITTELY

Tytan Professional Ohutsaumaliimaa tulee käyttää seinien rakentamiseksi tasaiselle alustalle. Kun kyseessä on epätasainen alusta, ensimmäinen kerros tulee aloittaa perinteisellä laastilla. Seinän linjausta ei voi korjata myöhäisemmässä vaiheessa.

- Työstöpintojen tulee olla puhtaat pölystä ja kaikesta muusta, mikä saattaa heikentää kiinnittyvyyttä.

2. VALMISTELU

- Liian kylmä pullo tulee saattaa huoneenlämpöiseksi (esim. laittamalla hetkeksi lämpimään veteen, max +30°C, tai jättämällä huoneenlämpöön ainakin 24 tunniksi).
- Pullon lämpötila tulee olla suositusten mukainen.

3. OHUTSAUMALIIMAN ASENTAMINEN

- Laita suojakäsineet.
- Ravistele pulloa perusteellisesti (noin 30 sekunnin ajan pullo ylösalaisin), jotta komponentit sekoittuvat.
- Kierrä pistooli paikoilleen.
- Pidä pulloa ylösalaisin asentamisen aikana (venttiili alaspäin).

Asenna Ohutsaumaliimaa harkkoa pitkin seuraavilla sauman halkaisijoilla:

- höyrykarkaistut kevytbetoniharkot 2,5 – 3 cm
- keraamiset harkot 5 – 6 cm
- Pidä 5 cm etäisyys harkon reunasta.
- Vaahdon virtausnopeus säädetään pistoolin peräruuvista (liipaisin aina pohjassa). Asennettaessa pidä pistoolin kärki kiinni asennetussa Ohutsaumaliimassa (noin 1 cm harkon pinnasta).

Saumojen lukumäärä riippuu harkon leveydestä. Alla olevassa taulukossa suositukset:

Harkon leveys [mm]	Saumat vain pystysuoraan**	Saumat pysty- ja vaakasuoraan**
	Saumojen määrä	Saumojen määrä
130 asti	1	1
131 – 240	2	2
241 - 360	3	3
yli 360	4	4

- Harkko tulee asentaa 3 minuutin sisällä Ohutsaumaliiman asentamisesta ("avoin aika"). Parhaimman tuloksen saat, kun asennat harkon 1 min sisällä Ohutsaumaliiman asentamisesta.
- Säännöstele sauman pituus aina työtahdin mukaan. Ei ole suositeltua asentaa yli 2 metriä pitkää saamaa. Tämä mahdollistaa kaikkien työvaiheiden suorittamisen ja harkkojen asentamista Ohutsaumaliiman avoimen ajan sisällä.
- Asennettua harkkokerrosta tulee painaa hiukan, jotta saadaan Ohutsaumaliiman ohut kerros levittymään tasaisesti harkolle.
- Suosittelemme harkkotestin tekemistä (ilman Ohutsaumaliimaa) ennen varsinaista asentamista varmistaaksesi, että kaikki materiaalit ovat samanlaisia ja tasaisia. Elementtejä, mitkä eivät täytä vaatimuksia, ei tule käyttää seinän rakentamiseen.



- Höyrykarkaistut kevytbetoniharkot voidaan hioa, jotta saadaan tasainen pinta. Ohutsaumaliima-asennuksen jälkeen on mahdollista tehdä vaakasuoria korjauksia (enintään 0,5 cm).
- Samalla asennuskerralla ei saa irrottaa ja uudelleenasettaa harkkoja. Poistamisen jälkeen asenna uudet Ohutsaumalaastisaumat.
- Keraamisia harkkojen korjaaminen ei ole sallittua.
- Käytä asianmukaisia välineitä (vatupassi, kumivasara) kerroksen tasoittamiseen.
- Seinän kestävyuden vahvistamiseksi ja kylmäsiltojen poistamiseksi, Ohutsaumaliimaa tulee asentaa myös harkon pystypinnoille.
- Kulmissa ja ylityksissä, asenna Ohutsaumaliima kuten yllä huomioon ottaen valmistajan käyttöohjeet.
- Lopullinen lujuus 24 h kuluttua.
- Seinä on rapattavissa 24 h kuluttua Ohutsaumaliiman asennuksesta.

4. VIIMEISTELY

- Mikäli asennus keskeytyy yli 5 minuutin ajaksi, puhdista pistoolin kärjessä oleva neulaventtiili pistoolivaahdon puhdistusaineella (Tytan Cleaner). Asentamisen jälkeen, irrota pullo pistoolista ja tyhjennä Ohutsaumaliima pistoolista, jotta pistooli ei tukkeudu.
- Mikäli pullo ei tullut tyhjäksi käytön jälkeen, puhdista pistoolin kärki Tytan Cleanerilla.
- Kuivumisen jälkeen, poista ylimääräinen vahto mekaanisesti. Tuore vahto voidaan poistaa Tytan Cleaner -puhdistusaineella.

5. LISÄHUOMAUTUKSET

- Ohutsaumaliima on suunniteltu harkoille, joiden liimattavien pintojen mittatarkkuus ei ylitä +/-3mm.
- Asentaminen alemmissa lämpötiloissa kuin on suositeltu johtaa tuotteen riittoisuuden pienenemiseen ja pidentää kuivumisaikaa.
- Avattu vahto tulisi käyttää loppuun yhden viikon sisällä ensimmäisestä käytöstä.
- Ohutsaumaliimalla on heikko kiinnittyvyys: polyeteeni, polypropeeni, polyamidi, silikoni ja teflon.

TEKNISET TIEDOT 1)

	YKSIKKÖ	PARAMETRIT	STANDARDIT
STANDARDI OLOSUHTEET		+23°C / 50 % RH 2)	
PULLO	[ml]	1000	
SISÄLTÖ	[ml]	870	
TUOTTO (sauma 2,5-3 cm)	[mb]	50- 60	
AVOIN AIKA	[min]	≤ 3	
LOPULLINEN LUJUUS	[h]	24	
LÄMMÖNKESTO	[°C]	-60 - +100	
LÄMMÖNJOHTAVUUS (λ)	[W/m*K]	0,036	EN 12667:2002

SEINÄN PURISTUSLUJUUS (kaava)	MPa	SEINÄ KERAAMISISTA HARKOISTA	SEINÄ HÖYRYKARKAISTUISTA HARKOISTA (AAC)	EN 1052-
-------------------------------	-----	------------------------------	--	----------

		$f_k = 0,50 \cdot f_b \cdot 0,7^*$	$f_k = 0,70 \cdot f_b \cdot 0,85^*$	1:2001
TAIVUTUSLUJUUS YHDENSUUNTAISISSA SAUMOISSA	MPa	$f_{xk1} = 0,15$	$f_{xk1} = 0,30$	EN 1052- 2:2001
TAIVUTUSLUJUUS KOHTISUORISSA SAUMOISSA	MPa	$f_{xk2} = 0,10$	$f_{xk2} = 0,20$	
LEIKKAUSLUJUUS	MPa	$f_{vok} = 0,08$	$f_{vok} = 0,10$	EN 1052- 3:2001
VETOLUJUUS 24H KULUTTUA KOHTISUORISSA SAUMOISSA	MPa	0,13	0,24	EN 1607:1999
VÄRI		Vaaleanharmaa		

1) Kaikki annetut parametrit perustuvat laboratoriokokeisiin, jotka ovat yhteensopivat valmistajan sisäisten standardien kanssa. Parametrit ovat voimakkaasti riippuvaisia vaahdon kovettumisen olosuhteissa (kuten ympäristön lämpötila, pintalämpötila, käytettyjen laitteiden laatu ja asentajan taidot)

2) EN ISO 291:2008 mukainen

3) f_b - normalisoitu harkon puristuslujuus perustuen puristuslujuuden luokitukseen (MPa)

MENEKKI

Saumojen määrä	Tytan Ohutsaumaliiman riittoisuus	
	Saumat vain pystysuoraan**	Saumat pysty- ja vaakasuoraan**
	[m ²]	[m ²]
1	10-12	8-9
2	5-6	3-4

Lisää tietoa Käyttöturvatiiedotteessa (MSDS).

Kierrätetään laissa mainittujen määräysten mukaan.