



TYTAN INDUSTRY HP 50+ on yksikomponenttinen tekninen tiivistemassa, jonka pohjana on kehitelty elastomeeri – hieno viskositeetti aikaansaa tiivistemassan helpon työstämisen ja kuivumisen jälkeen voimakkaan, kestävä ja elastisen sauman. Suositellaan sisä- ja ulkokäyttöön. Erinomainen kiinnittyvyys ilman primeria huokoisille ja ei-huokoisille, sekä märille pinnoille:

- betoni, laasti, klinkkeri
- luonnonkivi (mukaan lukien marmori, graniitti)
- raakapuu ja puiset paneelit
- lasi, lasitus keramiikka
- useimmat metallit, esim. alumiini (myös anodisoitu alumiini), sinkityt metallit
- useimmat muovit, esim. kova PVC, polystyreeni (myös pecolit), polyamidi

EDUT

- Hyvät mekaaniset ominaisuudet
- Kestää kulutusta ja tärinää
- Ei tahraa tai syövytä metallisia ja alkalisia pintoja (myös luonnonkivi, betoni)
- Kiiltävä pinta, voidaan päällemaalata kuivuneena
- Ei painu
- Ei sisällä liuotainaineita eikä isosyanaatteja
- Ei sisällä silikonia tai PVC:tä
- Ei kutistu kuivumisen jälkeen
- Ei kuplia kuivumisen aikana, edes korkeissa kosteuspitoisuuksissa
- Erinomainen sauman lämmönkesto (-40°C - +90°C)
- Loistava vastustuskyky sääolosuhteille
- Hyvä kemiallinen vastustuskyky: miedot hapot, alkalit, suolat, pesuaineet, mineraaliöljyt

TYYPILLISET KÄYTTÖKOhteet

TYTAN INDUSTRY HP 50+ on tiivistemassa ja liima, joka soveltuu käyttöön sekä rakentamisessa, että teollisuudessa.

- lasista, alumiinista, teräksestä, PVC:stä ja huokoisista rakennusmateriaaleista valmistettujen elementtien tiivistämiseen ja liittämiseen
- liitos- ja laajennussaumojen tiivistämiseen
- betonin, laastin, puisten pintojen ja luonnonkiven halkeaminen, saumojen ja viirujen täyttämiseen
- sivupaneelien, rakennuselementtien, konttien, erityisajoneuvojen ja muiden (kylmäkuljetusvaunut, kuivalastialukset, matkailuautot, rautatiekulkuneuvot, bussit ja raitiovaunut) rakenteiden tiivistämiseen ja liimaamiseen

Tiivistemassa voidaan asentaa manuaalisella tai paineilmapistoolilla.

STANDARDIT

TYTAN INDUSTRY HP 50+ Täyttää ISO 11600 : 2004, Tyyppi F, luokka 20HM vaatimukset tiivisteiden menettämättä elastisuuttaan ja sitä voidaan käyttää ilman pohjustusaineita sekä sisällä että ulkona. Tuotetta voidaan käyttää yleisesti liitos- ja laajennussaumojen tiivistämiseen rakennusteollisuudessa.

TEKNISET TIEDOT

Tuoreena – testattu +23°C, 50 % suhteellinen kosteus

Kiinteys	ISO 7390
Ominaispaino	1,34 g/cm ³ ISO 2811
Käyttölämpötila	+5°C ÷ +40°C
Kuivumisaika	24h – 2,5mm, riippuu sauman paksuudesta, lämpötilasta ja kosteudesta
Nahkoittumisaika	20-30 min.

Kuivuneena – testattu 4 viikon jälkeen +23°C, 50 % suhteellinen kosteus

Modulus @ 100 % venymässä:	1,05 N/mm ²	ISO 37
Murtovenymä:	305 %	ISO 37
Liikunta-akkomodaatio:	20 %	ISO 11600
Vetolujuus:	2,15 N/mm ²	ISO 37
Kovuus Shore A:	45 ± 5	ISO 868
Saatavat värit:	valkoinen, harmaa, musta	

Nämä arvot ovat vain suuntaa-antavia, eikä niitä tulisi käyttää ohjearvoina.

KÄYTTÖOHJEET

Sauman suunnittelu ja mittasuhteet:

Tiivistäminen: Saumaa suunniteltaessa on otettava huomioon liitettävien pintojen tuleva liikkuminen (laajentuma ja puristus) kuten myös liikkeen mukautuminen. Minimit sauman mittasuhteet eivät saisi olla vähempää kuin 6mm x 6mm ja maksimi ei saisi ylittää 25mm x 20mm (leveys x syvyys).

Minimi leveys:	6 mm
Suosittelut sauman syvyys:	6 mm – 12 mm leveisiin saumoihin – syvyys 6 mm yli 12 mm leveisiin mittasuhteet 2:1, maksimissaan 12 mm syvyys.

Kun sauman syvyys ylittää 12 mm, kaksisuuntainen jännitys on odotettavissa. Liimautumista 3 pinnalle tulee välttää ja tukimateriaalin käyttö on suositeltavaa. Paikoissa, joissa tarvitaan kierresaumaa, vähintään 6 mm:n tiivistäinepalan laittaminen jokaiselle pinnalle on suositeltavaa.

Liittäminen: Tiivistemassa tulee laittaa toiselle liitettävälle pinnalle. Aine voidaan tasoittaa kostealla lastalla. Suositeltava sauman leveys tulee olla vähintään 2mm. Kuivuminen tapahtuu reunoista sisäänpäin, jonka takia leveän tiivistesauman asentamista tulisi välttää, koska massan kuivuminen on hidasta keskeltä. Tiivistemassaa ei saa käyttää alle +5°C lämpötilassa. Jos asennetaan alemmissa lämpötiloissa, tuotetta täytyy säilyttää huoneenlämmössä ennen käyttöä.

Pinnan valmistelu:

Kosketuspinnan tulee olla kuiva ja puhdas, eikä sillä saa olla irtolikaa, pölyä, öljyä tai rasvaa. Puhdista ja poista rasva metalli- ja lasipinnoilta sellaisella puhdistusaineella, joka ei sisällä rasvaa, esim. asetonilla, tai muoviset pinnat pesuaineella. Kuivaa pinta ennen asentamista. Varmistaaksesi siistin lopputuloksen, suojaa sauman viereiset reunat suojateipillä. Useimmille pinnoille ei tarvitse käyttää pohjustusainetta. Testin tekeminen on suositeltavaa, jos käsitellään ennestään tuntemattomia pintoja.

Käyttö: Leikkaa tuubin kärki kierteiden yläpuolelta. Kierrä ohjain paikoilleen ja leikkaa kärki vastaamaan sauman leveyttä. Aseta tuubi puristimeen ja täytä sauma massalla. Välittömän liimautumisen takaamiseksi, laita tiivistemassaa kohteeseen riittävällä paineella. Tiivistemassa tulisi heti tasoittaa saippuaveteen kastetulla lastalla. Poista suojateippi heti tasoittamisen jälkeen.

Puhdistus: Puhdista tuoreena. Kuivumisen jälkeen voidaan poistaa vain mekaanisesti

Lisää tietoa Käyttöturvatieotteessa (MSDS).

Kierrätetään laissa mainittujen määräysten mukaan.