

Uppdaterad: 12.03.2024

SV



1 / 3

TEKNISK DATABLAD



## EV W - CHEMICAL ANCHOR WINTER

Förpackningsstorlek	300 ml
Produktbeskrivning	Snabbtorkande, tvåkomponents kemiskt förankringssystem. Styrenfritt och nästan luktfritt. Särskilt designat för kalla installationsförhållanden (ner till -18°C).

### TEKNISKA DATA

Kemisk bas	Vinyltoluen
Färg när den torr	Grå
Hårdhet när den torr	Stenhård
Doft	Epoxi / obehaglig
Torktid	Snabbhärdande: Se tabell
Driftstemperatur	-18°C ... +15 °C
Värmetålighet (härdad)	+60°C Långvarigt +80 °C Kortvarigt
Maximal belastning när den torr	Till massiv sten 1000kg Hålrum konstruktion 200 kg
Hålstorlek för förankringsmassa	Helgängad pinnskruvens / kamstålets diameter + 2 mm
Hållbarhet	12 månader från tillverkningsdatum
Förvaring	Längre förvaring vid temperatur +5°C ... +25 °C

Reduktionsfaktorer och dimensioneringsinformation finns i slutet.

Fortsätter på nästa sida...



# EV W - CHEMICAL ANCHOR WINTER

Uppdaterad: 12.03.2024

## EV W KEMISKT ANKARE VINTER

### BELASTNINGSPÅSÄTTNING (DRAG kN)

Betong, fck, cube = 25N/mm<sup>2</sup> (C20/25) 5.8 Helgångad pinnskruv

Installationsinformation

Storlek	Specifik styrka (kN)		Dimensionerande styrka (kN)		Lastförmåga (kN)		Specifikt kantavstånd (mm)		Specifikt avstånd mellan fästdonen (mm)	Diametern på hålet i betongen (mm)	Diametern på hålet i materialet som ska fästas (mm)	Normalt vidhäftningsdjup (mm)	Prestationsmoment (mm)
	Drag (Nrk)	Skärning (Vrk)	Drag (Nrd)	Skärning (Vrd)	Drag (Nrec)	Skärning (Vrec)	Drag (Ccr,N)	Skärning (Ccr,V)					
M8	19	9,5	12,7	7,6	9,07	5,4	80	80	160	10	9	80	11
M10	30,2	15,1	16	12,1	11,4	8,6	100	90	200	12	11	90	22
M12	43,8	21,9	20,3	17,5	14,5	12,5	120	110	240	14	13	110	38
M16	61,4	40,8	28,4	32,7	20,2	23,3	160	125	320	18	17	125	95
M20	97,6	63,7	45,2	51	32,2	36,4	200	180	400	24	22	170	170
M24	127,1	91,8	58,8	73,4	42	52,4	240	220	480	28	26	210	260
M30	179,1	207,1	82,9	166,1	59,2	118,6	265	280	525	35	33	280	480

### EGENSKAPER OCH BELASTNINGSFÖRMÅGOR FÖR OLIKA HELGÅNGADE PINNSKRUVAR OCH ARMERINGSSTÅL

Storlek	Helgångad pinnskruv 5.8		Helgångad pinnskruv 8.8		Helgångad pinnskruv 10.9		Helgångad pinnskruv A4-70		Helgångad pinnskruv A4-70		Armeringsstål diameter (mm)	BST 500 armeringsstål	
	Vrk,s	Vrd,s	Vrk,s	Vrd,s	Vrk,s	Vrd,s	Vrk,s	Vrd,s	Vrk,s	Vrd,s			
M8	9	7,2	14,6	11,7	19	15,2	12,8	8,2	14,6	9,4	8	16,6	11,1
M10	15	12	23,2	18,6	30,2	24,1	20,3	13	23,2	14,9	10	25,9	17,3
M12	21	16,8	33,7	27	43,8	35,1	29,5	18,9	33,7	21,6	12	37,3	24,9
M16	39	31,2	62,8	50,2	81,6	65,3	55	32,5	62,8	40,3	14	50,8	33,9
M20	61	48,8	98	78,4	127,4	101,9	85,8	55	98	62,8	16	66,4	44,3
M24	88	70,4	141,2	113	183,6	146,8	123,6	79,2	141,2	90,5	20	103,9	69,3
M30	142,5	114	207,6	166,1	269,9	215,9	129,8	64,9	207,6	103,8	25	162	108
											32	265,1	176,7
											40	414,6	276,4

### BELASTNINGSPÅSÄTTNING: TEGEL OCH BLOCK

Helgångad pinnskruv	Tillåten belastning (kN)	
	Tegel 20.5 N/mm <sup>2</sup>	Block 7 N/mm <sup>2</sup>
M8	1,7	0,8
M10	3,4	1,7
M12	4,8	2,7
M16	5,6	3,6

## FÖRDELAR

- Passar för kalla installationsförhållanden
- Installation möjlig även om produkten har varit i en temperatur på -18°C
- För medeltunga & tunga fästningen
- God bärkraft
- Idealisk för exempelvis kylrum
- Installation även när förankringshålen är våta

## TYPISKA ANVÄNDNINGSSÄNDAMÅL

### FÖRANKRING AV HÅLRUM KONSTRUKTIONER

1. Borra ett hål i det objekt som ska förankras
2. Rengör hålet med en borste
3. Rengör hålet från damm med en pump

Fortsätter på nästa sida...



Kerkkolankatu 17  
05800 HYVINKÄÄ  
FINLAND

info@rakenukemia.com  
www.rakenukemia.com  
+358 - 19 - 457 4400

SV



2 / 3

TEKNISK DATABLAD

TDS



# EV W - CHEMICAL ANCHOR WINTER

Uppdaterad: 12.03.2024

4. Ta bort korken
5. Skruva fast blandningsspetsen på plats och sätt in patronen i pistolen
6. Strängspruta ca 10 cm tills en jämn konsistens uppnås
7. Installera den plastiska sikthylsan i hålet
8. Fyll hålet helt
9. Installera det förankrade objektet i hålet genom att skruva
10. Låt torka i lugn och ro

## FÖRANKRING AV SOLIDA BLOCK

1. Borra ett hål i det objekt som ska förankras
2. Rengör hålet med en borste
3. Rengör hålet från damm med en pump
4. Ta bort korken
5. Skruva fast blandningsspetsen på plats och sätt in patronen i pistolen
6. Strängspruta ca 10 cm tills en jämn konsistens uppnås
7. Fyll till hälften
8. Installera det förankrade objektet i hålet genom att skruva
9. Låt torka i lugn och ro

## TORKNINGSFÖRHÅLLANDEN

Underlagstemperatur	Öppen tid	Hårdningstid
+15°C	6 min	20 min
0°C	15 min	25 min
-5°C	20 min	30 min
-10°C	35 min	50 min
-18°C	60 min	90 min

Fortsätter på nästa sida...

EV W Kemiskt ankare konstruktionshållfasthet med olika helgängade pinnskruvar, material och kamstål

5.8 helgängad pinnskruv

Stång diameter mm	Hål diameter mm	bristning av stål															hef optimalt förankringsdjup (mm)	Fd,s Rekommenderad belastning (kN)			
8	10	12,7																	78	12,7	
10	12		16,0	17,8	19,6	20,1													113	20,1	
12	14				20,3	22,1	24,0	25,8	27,7	29,2									159	29,2	
16	18					27,0	29,3	31,5	33,8	36,0	38,3	40,5	42,8	45,0	49,5	54,1	54,4		242	54,4	
Djup (mm)		80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	220	240	260	350			
20	24	38,9	41,2	43,5	45,7	50,3	54,9	59,5	64,0	68,6	80,1	84,9							371	84,9	
24	28				48,0	52,8	57,6	62,4	67,2	72,1	84,1	96,1	108,1	120,1	122,4					510	122,4
30	35								71,3	76,4	89,1	101,8	114,5	127,3	140,0	152,7	178,2			712	181,3
Djup (mm)		170	180	190	200	220	240	260	280	300	350	400	450	500	550	600	700	1000			

8.8 helgängad pinnskruv

Stång diameter mm	Hål diameter mm	bristning av stål															hef optimalt förankringsdjup (mm)	Fd,s Rekommenderad belastning (kN)		
8	10	13,0	14,6	16,2	17,8	19,5													121	19,5
10	12		16,0	17,8	19,6	21,3	23,1	24,9	26,7	28,5	30,2	30,9							174	30,9
12	14				20,3	22,1	24,0	25,8	27,7	29,5	31,3	33,2	35,0	36,9	40,6	44,2	45,0		244	45,0
16	20					27,0	29,3	31,5	33,8	36,0	38,3	40,5	42,8	45,0	49,5	54,1	58,6	78,8	372	83,7
Djup (mm)		80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	220	240	260	350		
20	24	38,9	41,2	43,5	45,7	50,3	54,9	59,5	64,0	68,6	80,1	91,5	102,9	114,4	125,8	130,7			571	130,7
24	28				48,0	52,8	57,6	62,4	67,2	72,1	84,1	96,1	108,1	120,1	132,1	144,1	168,1		784	188,3
30	40								71,3	76,4	89,1	101,8	114,5	127,3	140,0	152,7	178,2	254,5	1096	278,9
Djup (mm)		170	180	190	200	220	240	260	280	300	350	400	450	500	550	600	700	1000		

10.9 helgängad pinnskruv

Stång diameter mm	Hål diameter mm	bristning av stål															hef optimalt förankringsdjup (mm)	Fd,s Rekommenderad belastning (kN)		
8	10	13,0	14,6	16,2	17,8	19,4	21,0	22,7	24,3	25,9	27,2								168	27,2
10	12		16,0	17,8	19,6	21,3	23,1	24,9	26,7	28,5	30,2	32,0	33,8	35,6	39,1	43,1			242	43,1
12	14				20,3	22,1	24,0	25,8	27,7	29,5	31,3	33,2	35,0	36,9	40,6	44,2	47,9	62,6	340	62,6
16	20					27,0	29,3	31,5	33,8	36,0	38,3	40,5	42,8	45,0	49,5	54,1	58,6	78,8	518	116,6
Djup (mm)		80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	220	240	260	350		
20	24	38,9	41,2	43,5	45,7	50,3	54,9	59,5	64,0	68,6	80,1	91,5	102,9	114,4	125,8	137,2	160,1		796	182,0
24	28				48,0	52,8	57,6	62,4	67,2	72,1	84,1	96,1	108,1	120,1	132,1	144,1	168,1	240,2	1092	262,2
30	40								71,3	76,4	89,1	101,8	114,5	127,3	140,0	152,7	178,2	254,5	1527	388,5
Djup (mm)		170	180	190	200	220	240	260	280	300	350	400	450	500	550	600	700	1000		

EV W Kemiskt ankare konstruktionshållfasthet med olika helgångade pinnskruvar, material och kamstål

A4-70 rostfri

 bristning av stål

Stång diameter mm	Hål diameter mm																	hef optimalt förankringsdjup (mm)	Fd,s Rekommenderad belastning (kN)			
8	10	13,0	13,7															85	13,7			
10	12		16,0	17,8	19,6	21,3	21,7											122	21,7			
12	14				20,3	22,1	24,0	25,8	27,7	29,5	31,3	31,6							171	31,6		
16	20						27,0	29,3	31,5	33,8	36,0	38,3	40,5	42,8	45,0	49,5	54,1	58,8	261	58,8		
Djup (mm)		80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	220	240	260	350				
20	24	38,9	41,2	43,5	45,7	50,3	54,9	59,5	64,0	68,6	80,1	91,7							401	91,7		
24	28					48,0	52,8	57,6	62,4	67,2	72,1	84,1	96,1	108,1	120,1	132,1					550	132,1
30	40									71,3	76,4	89,1	101,8	114,5	127,3	139,8					549	139,8
Djup (mm)		170	180	190	200	220	240	260	280	300	350	400	450	500	550	600	700	1000				

A4-80 rostfri

Stång diameter mm	Hål diameter mm																	hef optimalt förankringsdjup (mm)	Fd,s Rekommenderad belastning (kN)				
8	10	13,0	14,6	15,7															97	15,7			
10	12		16,0	17,8	19,6	21,3	23,1	24,8											140	24,8			
12	14				20,3	22,1	24,0	24,8	27,7	29,5	31,3	33,2	35,0	36,1						196	36,1		
16	20						27,0	29,3	31,5	33,8	36,0	38,3	40,5	42,8	45,0	49,5	54,1	58,6	298	67,2			
Djup (mm)		80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	220	240	260	350					
20	24	38,9	41,2	43,5	45,7	50,3	54,9	59,5	64,0	68,6	80,1	91,5	102,9	104,8						458	104,8		
24	28					48,0	52,8	57,6	62,4	67,2	72,1	84,1	96,1	108,1	120,1	132,1	144,1	151,0				629	151,0
30	40									71,3	76,4	89,1	101,8	114,5	127,3	140,0	152,7	178,2				879	223,7
Djup (mm)		170	180	190	200	220	240	260	280	300	350	400	450	500	550	600	700	1000					

förstärkt armeringsstål fyk=500N/mm<sup>2</sup>

Armeringsstål diameter mm	Hål diameter mm																	hef optimalt förankringsdjup (mm)	Fd,s Rekommenderad belastning (kN)					
8	12	13,0	16,2	19,4	21,9													135	21,9					
10	14		17,8	21,4	24,9	28,5	32,1	34,1											192	34,1				
12	16				22,2	25,9	29,6	33,3	36,9	40,6	44,3	48,0	49,2						266	49,2				
14	18					28,9	33,1	37,2	41,3	45,5	49,6	53,8	57,9	62,0	66,2	66,9					324	66,9		
16	22							36,0	40,5	45,0	49,5	54,1	58,6	63,1	67,6	72,1	76,6	81,1	85,6	388	87,4			
Djup (mm)		80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300	320	340	360	380	500						
20	28	45,7	51,5	57,2	62,9	68,6	80,1	91,5	102,9	114,4	125,8	136,6							597	136,6				
25	32				62,5	68,8	75,1	87,6	100,1	112,6	125,1	137,6	150,1	175,1	200,1	213,4						853	213,4	
32	40						81,4	95,0	108,6	122,2	135,7	149,3	162,9	190,0	217,2	244,3	271,5	298,6				1288	349,7	
40	50									123,2	138,6	154,0	169,4	184,7	215,5	246,3	277,1	307,9	338,7	431,1			1774	546,3
Djup (mm)		200	225	250	275	300	350	400	450	500	550	600	700	800	900	1000	1100	1400						

# EV W KEMISKT ANKARE VINTER

## REDUKTIONSFAKTORER : HÅLAVSTÅND OCH KANTAVSTÅND

Drag / Skärning  
 Reduktionsfaktor av hålavstånd fA  
 Ø Ankare / Armeringsstål (mm)

Hål (mm)	8	10	12	16	20	24	30
40	0,64						
50	0,67	0,63					
60	0,70	0,65	0,63				
70	0,73	0,68	0,64				
80	0,76	0,70	0,66	0,63			
90	0,79	0,73	0,68	0,64			
100	0,82	0,75	0,70	0,65	0,63		
125	0,89	0,81	0,75	0,69	0,66	0,63	
150	0,96	0,88	0,80	0,73	0,69	0,65	0,63
160	1,00	0,90	0,82	0,74	0,70	0,66	0,64
175		0,94	0,85	0,76	0,72	0,68	0,65
200		1,00	0,90	0,80	0,75	0,70	0,68
225			0,95	0,84	0,78	0,73	0,70
240			1,00	0,86	0,80	0,75	0,72
250				0,87	0,81	0,76	0,73
275				0,91	0,84	0,78	0,75
280				0,92	0,85	0,79	0,76
300				0,95	0,88	0,81	0,78
320				1,00	0,90	0,83	0,80
350					0,94	0,86	0,83
400					1,00	0,92	0,88
440						0,96	0,92
480						1,00	0,96
500							0,98
525							1,00

Drag fRN

Kantavstånd (mm)	8	10	12	16	20	24	30
40	0,64						
50	0,73	0,63					
60	0,82	0,70	0,63				
70	0,90	0,77	0,68				
80	1,00	0,84	0,74	0,63			
90		0,91	0,80	0,67			
100		1,00	0,86	0,72	0,63		
110			0,92	0,77	0,66		
120			1,00	0,81	0,70	0,64	
140				0,91	0,78	0,67	0,63
160				1,00	0,85	0,73	0,66
180					0,93	0,80	0,72
200					1,00	0,86	0,78
220						0,92	0,84
240						1,00	0,90
265							1,00

Reduktionsfaktor av kantavstånd fR  
 Ø Ankare / Armeringsstål (mm)

Kantavstånd (mm)	8	10	12	16	20	24	30
40	0,25						
50	0,44	0,30					
60	0,63	0,48	0,30				
70	0,81	0,65	0,44				
80	1,00	0,83	0,58	0,40			
90		1,00	0,72	0,53			
100			0,86	0,67	0,35		
110			1,00	0,80	0,44		
125				1,00	0,58	0,35	
140					0,72	0,46	0,30
160					0,91	0,62	0,35
180					1,00	0,77	0,46
200						0,92	0,57
220						1,00	0,68
240							0,78
280							1,00

Skärning fRV