

Uppdaterad: 24.01.2025


WTF® D3 WOOD GLUE

Förpackningsstorlek	250 ml, 750 ml
Färg	vit
Egenskaper	D3 Wood Glue är ett färdigblandat, snabbtorkande PVA-baserat lim med utmärkt vattenbeständighet (D3).

TEKNISKA DATA

Bas	PVAc
Sammansättning	Högviskösvätska
Härningssystem	Fysikalisk torkning
Densitet	Cirka 1,10 g/ml
Viskositet (Brookfield)	8.000 mPa.s → 15.000 mPa.s
Torrhalt	Cirka 50 %
Öppentid (+23°C, 55% RV)*	Cirka 8 minuter
Presstryck	1 kg/cm ² → 2 kg/cm ²
Presstid	Se användning
Vattenbeständighet (EN204)	D3
Applicerings temperatur	+15 °C +35 °C
pH-värde	2,5 3,5
Minsta filmbildningstemperatur (MFFT)	+5 °C
Åtgång*	80–140 g/m ² vid fullständig ytlimning. 160–180 g/m ² vid montering.
Lämplighet	Inom- och utomhusbruk
Hållbarhet	12 månader
Förvaring	Oöppnad och förvarad torrt och svalt (mellan +5 och +25 °C).

* Dessa värden kan variera beroende på miljöfaktorer såsom temperatur, fuktighet och typ av underlag. ** Denna information gäller fullt härdat produkt.

Fortsätter på nästa sida...

SV


1 / 2

TEKNISK DATABLAD
TDS

Uppdaterad: 24.01.2025

FÖRDELAR

- Lätt att bearbeta
- Transparent efter torkning
- Hög slutstabilitet
- Snabb torktid
- Tålig mot höga temperaturer

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

- Invändiga tillämpningar med frekvent kortvarig exponering av fogar för rinnande eller kondenserat vatten.
- Invändiga tillämpningar som utsätts för hög relativ luftfuktighet.
- Utvändiga tillämpningar som inte utsätts för väderpåverkan.
- Tillverkning av dörr- och fönsterkarmar som måste uppfylla klass D3 enligt EN204.
- Limning av trä, skivmaterial, spånskivor och fanér.
- Monteringslimning av mjukt trä.
- Konstruktionslimning såsom tapp- och spontfogar
- Stationär kantlimning med fanér, plastlaminat och massiva träremsor.
- Limning av dekorativa beläggningar, HPL och CPL på spånskivor, MDF och plywood.
- Limfogning i skivor och överlappsfogar av mjukt trä, hårt trä och spånskivor.

BEREDNING AV ARBETSUTA

Underlag: Många icke-porösa och porösa material såsom trä, kartong, laminat, o.s.v.

Krav: De material som ska limmas bör vara plana och välpassande samt rena, torra och fria från damm och fett.

Ytbehandling: Lätt slipning av släta, icke-porösa ytor kan förbättra vidhäftningen. Vi rekommenderar ett förtest av vidhäftningen på alla underlag.

ANVÄNDNING

- **Appliceringsmetod:** Applicera limmet med en tandspatel, pensel eller maskin på ett av materialen som ska limmas. Sätt ihop delarna och fixera dem med klämmor i 1–2 timmar.
- **Presstider:** Presstiderna varierar beroende på limningstyp. Härdningstiden beror starkt på träslag, temperatur, mängden lim och materialens porositet. Minimala presstider för högfrequenslimning med långsgående uppvärmning: > 15 sek. Dekorativa beläggningar: 5–10 sek. Minimala presstider för monteringslimning: 8–15 min. Minimala presstider för foglimning och blocklimning: 10–15 min. Ytlimning av HPL/CPL i snabbcykelpressar vid 70°C: På plywood ca 90 sek., på spånskiva ca 45 sek.
- **Rengöring:** Innan härdning kan D3 Wood Glue avlägsnas med vatten från underlag och verktyg. Härdat D3 Wood Glue kan endast tas bort mekaniskt.
- **Reparation:** Med samma material.
- **Obs:** Vid limning av vissa träslag, såsom bok och körsbär, kan missfärgning uppstå på grund av variationer i sammansättning och förbehandling.
- **Obs:** Späd inte limmet.

För mer information, se säkerhetsdatabladet.